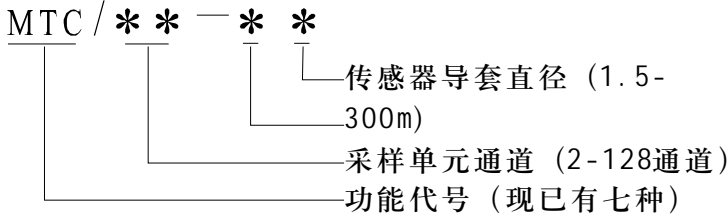


# 6 为什么MTC适用于多年实干的普通人?

## 型号规格:



例: MTC/GB-F40型

通用基础型, 四通道, 浮动导套直径40mm  
可测钢丝绳直径25-43mm, 最佳34-38mm

被测钢丝绳直径和丝径越小, 选用间隙小; 反之, 间隙可大。临床现场经验越多, 选用间隙大; 反之, 间隙应小。

根据被测钢丝绳的直径的范围所在整机的种类、现场环境的优劣, 由供方推荐

用户可根据不同行业、不同现场、不同使用者的要求从下列八种型号中选择。如同根据脚的大小, 选配合适的鞋。

## MTC/GB通用基础型十步操作法:

- 安装**  
打开传感器搭扣, 将传感器置于被测钢丝绳起始端, 悬浮固定, 挂上保险绳索, 人扶传感器手把。
- 连接**  
用8344信号连接传感器, AD转换和笔记本电脑。
- 打开**  
打开电脑, 进入W4CP程序平台, 依被测钢丝绳的规格, 选定“参数设置”中的序号, 按回车键确认, 至“在线检测”按提示, 命名本次检测。
- 启动**  
启动绞车, 钢丝绳紧贴传感器导套, 以每秒小于1.0米的最佳速度移动, 电脑屏显光标移动。
- 停止**  
当被测钢丝绳全程运行结束停止时, 按回车键, 屏显人机对话界面。
- 判别**  
红色光点将一一显示被测钢丝绳缺陷的状态, 当VPP的两个数值均大于第一门限D1时, 按回车键, 红色光点则确认, 当VPP的两个数值中, 只要有一个小于第一门限D1时, 按空格键, 红色点变为黄色, 则该点被否认。
- 附加**  
根据客户要求, 从本界面还可以定性判定钢丝绳的质量、松股、跳丝、变形、材质异化等缺陷。
- 断丝**  
按回车键, 屏显被测钢丝绳断丝的位置、根数、捻距内的累计数和检测总长度等直接的数值, 连接打印机即可打印。
- 磨损**  
按左右键, 至“波形分析”, 屏显被测钢丝绳的全部缺陷的波形, 从右行的数值可直接读出被测钢丝绳磨损的百分比量, 按提示打印。

## 选功能、型号、规格方法:

特检院所、检测中心钢丝绳监察单位  
如同医院医生临床诊断用三大领域

被测钢丝绳直径范围比较大  
需要配置多个传感器  
供方可为其选择最合理型号规格

煤矿、索道、电梯、港口等钢丝绳使用  
单位如同病人自量血压的 18 个行业

被测钢丝绳品种规格大小单一  
一个单位仅需要配置一、二个传感器就可以  
钢丝绳直径需告之供方



产品现还不是质价服务竞争, 选购必须先看能不能用